

IMAPOX - TINTA EPOXI BRILHANTE**TIPO DE TINTA**

Tinta de dois componentes a base epóxi.

APLICAÇÃO

Muito apropriada para aplicação sobre metais tais como: ferro, aço, cobre, alumínio, Folha de Flandes, materiais fenólicos, fórmica, resopal, acrílicos, certos tipos de nylon, polietileno e polipropileno, pré-tratados, vidro, cerâmica. Outras aplicações: tinta decorativa para espelhos, tinta para marcação de circuitos.

PROPRIEDADES

- Excelente adesão e dureza.
- Alta resistência a temperaturas elevadas
- Alta resistência a impacto mecânico.
- Excelente resistência a solventes.

VIDA ÚTIL

A mistura tinta -catalisador fica estável durante 24 horas a temperatura normal. A vida útil da mistura pode ser aumentada guardando a mesma á temperatura baixa, de preferência na geladeira.

PREPARAÇÃO DE MISTURA

- 10% de Catalisador IMAPOX C produz a máxima de dureza, máxima de resistência química e a cura total mais rápida. Após cura, a tinta IMAPOX tem uma excelente resistência a Álcool e Acetona. A mistura deve ser de 10 até 25% de Catalisador.
- 25% de Catalisador produzem o máximo de brilho e elasticidade, porém com menos dureza e resistência térmica. Neste caso, o tempo de cura é maior. Não usa proporções além desses dois limites.

SOLVENTE

Pode ser adicionado até 10% de solvente IMAPOX Solvente Normal.

RETARDADOR

Retardador Universal.

Para imprimir detalhes muito finos (tampografia) é recomendado usar retardador IMAPOX Retardador TP.

SECAGEM

Em condições normais (malha 100-T), a tinta seca em aproximadamente 2 horas.

Manuseio: 12-24 horas.

Cura Completa: 1 semana.

Dureza Máxima e resistência química podem ser obtidas por secagem no forno da seguinte maneira: ou 45 minutos a 50° C ou 30 minutos a 60° C

Cura Completa com resistência máxima ao calor, resistência (acetona) e dureza consegue-se imediatamente curando da seguinte maneira:

- 50 minutos a 95° C
- 40 minutos a 120° C
- 25 minutos a 150° C
- 20 minutos a 180° C
- 10 minutos a 220° C

FILMES

Pode ser usado todo tipo de filme direto, indireto ou combinado com resistência á solventes.

MALHAS

É recomendado não usar malhas superiores á 120-T.